

# ROLLER'S Disc 100 22V

Patent  
EP 1 782 904



Deutsche Spitzenqualität



Mit ROLLER'S Rondo 28-108  
Patent  
EP 2 500 122



Mit ROLLER'S Rondo 10-54 E



Mit Vorschubhebel zur Bedienung  
auf dem Boden



Mit Untergestell fahrbar und  
Assistent 3B



**Kompakte, leichte, robuste Hybrid-Rohrtrennmachine für Akku- und Netzbetrieb. Zum mobilen Trennen und Entgraten von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl, Ø 8–108 mm, Stahlrohren EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm, Gussrohren (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohren SDR 11 Wanddicke  $s \leq 10$  mm, Ø 10–110 mm, Ø 1/8–4", Verbundrohren Ø 10–110 mm. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, für ca. 280 Abschnitte Ø 22 mm mit einer Akkuladung\*.**

- Universell zum Trennen vieler Rohrarten.
- Ideal auch zum rechtwinkligen und schnellen Trennen von nichtrostenden Stahlrohren und Kupferrohren der Pressfitting-Systeme, z. B. nichtrostendes Stahlrohre Ø 54 mm in nur 4 s.
- Abgestimmt auf die Anforderungen der Pressfitting-Systeme:
  - **Zum Trennen ohne Außengrat**, durch ROLLER'S Spezialschneidrad.
  - **Zum trocknen Trennen**, dadurch keine Beschädigung des O-Rings durch Kühlschmierstoffe.
  - **Zum schnellen Trennen**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffs durch Überhitzung.
  - **Zum spanlosen Trennen**, dadurch keine Späne im Leitungssystem.
  - **Zum rechtwinkligen Trennen**, entsprechend den Anforderungen.
- Einfach zu bedienen, keine Einstellarbeiten, kein Werkzeug erforderlich.
- Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt.
- Mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr (Zubehör). Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 x 220 mm auf die Laufrollen.
- Optimal eingestellte Trenngeschwindigkeit (84 min<sup>-1</sup>) für schnelles und ruhiges Trennen.
- Geringes Gewicht, leicht tragbar, Antriebsmaschine mit Akku nur 17,6 kg. Praktischer Tragegriff für leichten Transport.
- Robustes, wartungsfreies Getriebe mit hohem Wirkungsgrad.
- Durchzugstarker Akkumotor 21,6 V, mit Sicherheits-Fußschalter.
- Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.
- **Li-Ion 22 V Technology**  
Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 5,0 Ah oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah für ca. 280 Abschnitte, 9,0 Ah für ca. 520 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung\*. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W, für kürzere Ladezeiten (Zubehör).
- **Für Akku- oder Netzbetrieb**  
Spannungsversorgung – 240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V (Zubehör).
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell (Zubehör), für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.
- Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar (Zubehör). Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1/2–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden (Zubehör).
- Spezialschneidräder mit jeweils unterschiedlicher Schneidengeometrie sind an die Leistungsdaten von ROLLER'S Disc 100 22V und an die zu trennenden Materialien angepasst und gewährleisten schnelles Trennen ohne Außengrat. Alle Schneidräder aus bewährtem, zähhartem Spezialstahl für extrem lange Standzeit.
- **Zum einfachen, schnellen Entgraten:**  
Für elektrischen Antrieb durch Rohrtrennmachine ROLLER Disc 100 bzw. Disc 100 22V  
Innen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 28–108 (Zubehör) für Rohre Ø 28–108 mm, Ø 3/4–4". Mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (**Patent EP 2 500 122**) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmachine ROLLER'S Disc 100, ROLLER'S Disc 100 22V.  
Innen- / Außen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 10–54 E (Zubehör) für Rohre Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/2", siehe Seite 168.
- Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren (Zubehör).

## ROLLER'S Disc 100 22V Basic

Antriebsmaschine 21,6 V mit Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr, Sicherheits-Fußschalter, Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, Schnellladegerät 100–240 V, 90 W, Ringschlüssel, ohne Schneidrad

845002 A220 **2.055,24**

### Zubehör

<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581 A22	310,36
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583 A22	414,16
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 A220	175,42
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587 A220	414,16
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, für Netzbetrieb anstatt Akku Li-Ion 21,6 V</b>	571578 A220	517,96
<b>ROLLER'S Schneidrad Cu/INOX für Rohre der Press-fitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl</b>	845050 A	111,07
<b>ROLLER'S Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer</b>	845053 A	111,07
<b>ROLLER'S Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)</b>	845052 A	111,07
<b>ROLLER'S Schneidrad V, s 10 für Kunststoff- und Verbundrohre (Wanddicke s ≤ 10 mm)</b>	845051 A	111,07
<b>ROLLER'S Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme / Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase</b>	845055 A	111,07
<b>Vorschubhebel mit Federstecker zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden</b>	845218 R	91,66
<b>Rohrauflage 1, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden</b>	845230 R	152,59
<b>Laufrolle, 4er-Pack, aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr</b>	845118 R	214,87
<b>Laufrolle INOX, 4er-Pack, aus nichtrostendem Stahlrohr</b>	845110 RINOX	303,10
<b>Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für ROLLER'S Disc 100 bzw. Disc 100 22V</b>	845530 R	129,75
<b>ROLLER'S Rondo 28–108 Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4". Für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der ROLLER'S Disc 100 bzw. ROLLER'S Disc 100 22V (mit Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053)</b>	113840 A	333,20
<b>ROLLER'S Rondo 10–54 E Innen- / Außen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–54 mm</b>		siehe Seite 168
<b>Untergestell</b>	849315 R	216,94
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310 R	351,88
<b>ROLLER'S Werkmeister, Klappwerkbenke</b>		siehe Seite 170
<b>ROLLER'S Assistent, höhenverstellbare Materialauflagen</b>		siehe Seite 172
<b>ROLLER'S Worklight 2800 22V Akku-LED-Baustrahler</b>		siehe Seite 173

