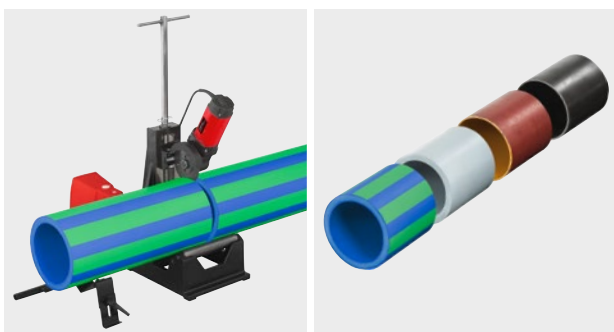


# ROLLER'S Disc 225

Patent EP 1 782 904  
Patent EP 2 740 556  
angemeldet



Deutsche Spitzenqualität



**Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl, Ø 54–225 mm, Stahlrohren EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150 mm, Ø 1½–6", Gussrohren (SML) EN 877 DIN 19522 DN 50–200, Kunststoffrohren SDR 11, Wanddicke s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", Verbundrohren Ø 40–110 mm.**

- Universell zum Trennen vieler Rohrarten.  
**Zum rechtwinkligen Trennen**, gemäß den Anforderungen.  
**Zum spanlosen Trennen**, keine Späne im Rohrleitungssystem, kein Staub.  
**Zum schweißgerechten Trennen**, zum Stumpfschweißen.  
**Zum schnellen Trennen**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.  
**Zum Trennen ohne Außengrat**, leichtes Einführen in Verbindungsmuffen.  
**Zum trocken Trennen**, ohne Beeinträchtigung durch Kühlschmierstoffe.
- Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad.
- Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (Patent EP 1 782 904). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt.
- 4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre, im konvexen Viereck angeordnet für zentrischen Vorschubdruck des Schneidrads im Arbeitsbereich Ø 100–225 mm, Ø 4–6", ohne Einstellarbeiten (Patent EP 2 740 556 angemeldet). Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (Zubehör).
- Optimal eingestellte Trenngeschwindigkeit (115 min<sup>-1</sup>) für schnelles und ruhiges Trennen.
- Kompakt, gut transportabel, nur 37 kg. Mit praktischem Fahrgestell mit zwei Gummirädern für einfachen Transport.
- Bewährter, durchzugstarker 1-Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, mit Sicherheits-Fußschalter.
- Spezielschneidräder mit jeweils unterschiedlicher Schneidengeometrie sind an die Leistungsdaten von ROLLER'S Disc 225 und an die zu trennenden Materialien angepasst und gewährleisten schnelles Trennen ohne Außengrat. Alle Schneidräder aus bewährtem, zähhartem Spezialstahl für extrem lange Standzeit.
- Höhenverstellbare Rohrauflagen für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" und für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Für leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen durch vier in korrosionsgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.

Lieferumfang

Art.-Nr.

€

## ROLLER'S Disc 225 Basic

Antriebsmaschine mit Laufrollen auf gehärtetem Präzisions-Stahlrohr, Sicherheits-Fußschalter, Ringschlüssel, ohne Schneidrad. 2 Stück höhenverstellbare Rohrauflagen 1 für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8"

845004 A220

**2.896,02**

### Zubehör

**ROLLER'S Schneidrad Cu/INOX** für Rohre der Press-fitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl

845050 A

111,07

**ROLLER'S Schneidrad Cu** speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer

845053 A

111,07

**ROLLER'S Schneidrad St** für Stahlrohre, Gussrohre (SML)

845052 A

111,07

**ROLLER'S Schneidrad V, s 10**

für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 10 mm

845051 A

111,07

**ROLLER'S Schneidrad P, s 21**

für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 21 mm

845057 A

140,13

**ROLLER'S Schneidrad C-SF** speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase

845055 A

111,07

**Laufrolleneinsatz**

zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"

845060 A

242,89

**Rohrauflage 1**

höhenverstellbar, für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8"

845220 R

152,59

**Rohrauflage 2**

höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (Laufrolleneinsatz erforderlich)

845230 R

152,59

