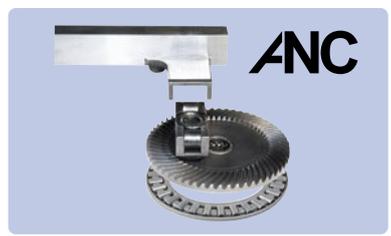


1



Besonders robuster Oszillationsantrieb erzeugt gleichzeitig Säge- und Orbitalhub. Allseits nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei extremer Belastung.



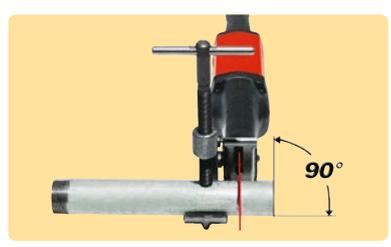
2

Kraftvoller Sägevorschub beim Sägen frei Hand durch ergonomisch gestalteten vorderen Gehäusegriff und abrutschsicheren, wärmeisolierten Schutzmantel mit Softgrip.

3



Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung für 400 % mehr Sägekraft zum schnellen, mühelosen, rechtwinkligen Sägen. Überall vor Ort einsetzbar, ohne Schraubstock. Einfach und sicher zu bedienen. Ideal für Montage und Demontage.



4

Vor Wasser und Staub geschütztes Getriebe durch spezielle, hochgleitfähige Silicondichtung.

5



Aggressiver Orbitalhub für schnellen, kraftvollen Sägevorschub, hervorragenden Späneauswurf und hohe Standzeit der Sägeblätter. Fest eingestellt, präzis nadelgelagert, für dauerhaft kraftvolle Sägeleistung. Speziell entwickelt für extreme Belastungen, z. B. zum Sägen von Stahlrohr.



6



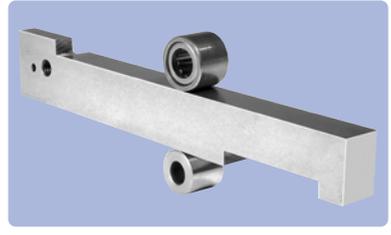
Universelle Sägeblattaufnahme. Sämtliche Sägeblätter – mit einseitiger und doppelseitiger Angel – können ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes eingespannt werden.



7



Stabile, rechtwinklige, massive Hubstange aus Spezialstahl, präzis nadelgelagert, allseitig geführt, für geraden, verwindungsfreien Schnitt. Insbesondere bei extremer Belastung, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters.



8

Bewährte, durchzugstarke Antriebsmotoren 230 V, 110 V oder 21,6 V mit großen Leistungsreserven und sehr hohem Wirkungsgrad.



Deutsche Spitzenqualität

n ideal

Ideale Hubzahl!

Bewusst fest eingestellte Hubzahl (2400 min⁻¹). Keine Elektronik! Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit und größtmögliche Schonung von Sägeblatt, Motor und Getriebe. Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min⁻¹ ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und ROLLER'S Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.

VE

Vario-Elektronik!

Hubzahl stufenlos einstellbar für einfaches Ansägen und materialgerechtes Sägen frei Hand. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter 0 bis 2400 min⁻¹ (ROLLER'S Carat VE, ROLLER'S Fox VE), 0 bis 1900 min⁻¹ (ROLLER'S Carat 22 V VE, ROLLER'S Fox 22 V VE) stufenlos gesteuert (Gasbeschalter).

SR

Speed-Regulation!

Hubzahl ist am Stellrad stufenlos einstellbar (700–2200 min⁻¹). Die vorgewählte Hubzahl bleibt konstant, auch unter extremer Belastung. Mit Sanftanlauf, Tachogenerator, Temperaturüberwachung und Blockierschutz. Für materialgerechtes Sägen. Ideal für nichtrostende Stahlrohre, Gussrohre und zum Zersägen von Kesseln, Tanks usw.

kg

Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.

W

Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der ROLLER'S Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z. B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können.

V

Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230 V, 110 V oder Akku-Motoren 21,6 V eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.