



Deutsche Spitzenqualität



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



Untergestell, fahrbar (Zubehör)



Robuste, kraftvolle Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 8–60 mm. Nuten von Rohren mit ROLLER'S Rollnutvorrichtung DN 25 – 300, $\varnothing$ 1 – 12".

- Einfacheres, schnelles Gewindeschneiden, Abschneiden und Entgraten auf Grund bedienungsfreundlicher, sicherheitsgerechter Bauweise und enorm leistungsstarkem Antrieb.
- Bewährtes Schlagspannfutter und Zentrierfutter. Besonders großer Abstand zwischen Schlagspannfutter und Zentrierfutter für sicheres, zentrisches Spannen des Materials, insbesondere langer Rohre. Zum Spannen von Rohren $< \varnothing \frac{1}{8}$ " und Bolzen $< \varnothing 8$ mm sind Klemmhülsen lieferbar.
- Anstatt vieler unterschiedlicher Schneidköpfe nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für alle Gewinde, auch Langgewinde. Schneidkopf öffnet automatisch bei erreichter Normgewindelänge für kegelige Rohrgewinde.
- Leichter, schneller Wechsel der Schneidbacken durch Kugelrastung im Schneidkopf. Kein Herausfallen möglich.
- Automatische Schmierkühlung für saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.
- Je 2 Ausführungen für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Ablage (Zubehör). Leichte Ausführungen Robot 2 L mit abnehmbarer Öl- und Spänewanne. Ausführungen Robot 2 mit besonders großer Öl- und Spänewanne.
- Stabiles, wartungsfreies Getriebe mit hohem Wirkungsgrad.
- 3 bewährte, durchzugstarke Motoren zur Wahl:
 - 1~ **Universalmotor** 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, 53 min⁻¹,
 - polumschaltbarer 1~ **Kondensatormotor** 230 V, 50 Hz, 2100 W, 2 Spindeldrehzahlen 52/26 min⁻¹, sehr leiser Lauf,
 - polumschaltbarer 3~ **Drehstrommotor** 400 V, 50 Hz, 2000 W, 2 Spindeldrehzahlen 52/26 min⁻¹, sehr leiser Lauf.
- Rechts- und Linkslauf. Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus.
- Einfacher Transport.

Lieferumfang

Art.-Nr.

€

ROLLER'S Robot 2 L

Antriebsmaschine mit Schlagspannfutter, Zentrierfutter, Werkzeugablage. Werkzeugsatz $\frac{1}{8}$ –2", bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf mit Schneidbacken R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ ", R 1–2", für Rohrgewinde rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT), Rohrabstreifer, Rohrinneentgrater. Automatische Schmierkühlung, abnehmbare Öl- und Spänewanne.

U mit Universalmotor	340226 A220	4.712,52
K mit Kondensatormotor	340227 A220	5.117,34
D mit Drehstrommotor	340228 A380	5.273,04

ROLLER'S Robot 2

Antriebsmaschine mit Schlagspannfutter, Zentrierfutter, Werkzeugablage. Werkzeugsatz $\frac{1}{8}$ –2", bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf mit Schneidbacken R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ ", R 1–2", für Rohrgewinde rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT), Rohrabstreifer, Rohrinneentgrater. Automatische Schmierkühlung, besonders große Öl- und Spänewanne.

U* mit Universalmotor	340220 A220	5.646,72
K* mit Kondensatormotor	340221 A220	6.051,54
D* mit Drehstrommotor	340222 A380	6.207,24

* mit ROLLER'S Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, $\varnothing$ 8" einsetzbar.

Zubehör

Untergestell		344105 R	290,64
Untergestell, fahr- und klappbar		344150 A	705,84
Untergestell, fahrbar, mit Ablage		344100 R	493,05
Universal-Automatik-Schneidkopf	1/16—2"	341000 AR	778,50
Schneidbacken ROLLER'S Robot		siehe Seite 13	
Umsteuerventil Kühlterschmierpumpe zum Schneiden von Linksgewinden mit ROLLER'S Robot 2 K, 2 D, 3 K, 3 D, 4 K, 4 D		342080 RX	143,24
ROLLER'S Schneidrad St 1/8—4", s 8		341614 A	15,47
Gewindeschneidstoffe		siehe Seite 19	
Nippelhalter		siehe Seite 20	
ROLLER'S Rollnutvorrichtung		siehe Seite 22	
ROLLER'S Assistent höhenverstellbare Materialauflagen		siehe Seite 172	