

# ROLLER'S Disc 100

## ROLLER'S Disc 100 RF

Patent  
EP 1 782 904



Deutsche Spitzenqualität

Mit ROLLER'S Rondo 28–108  
Patent EP 2 500 122



Mit ROLLER'S Rondo 10–54 E



ROLLER'S Disc 100 RF



**Kompakte, leichte, robuste Rohrtrennmaschine zum Trennen und Entgraten von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl, Ø 8–108 mm, Stahlrohren EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohren (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohren SDR 11 Wanddicke  $s \leq 10$  mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohren Ø 10–110 mm.**

**ROLLER'S Disc 100 RF für geschweißte Ablaufrohre / Fallrohre aus nichtrostendem Stahl EN 1124 Ø 40–110 mm.**

- Universell zum Trennen vieler Rohrarten.
- Ideal auch zum rechtwinkligen und schnellen Trennen von nichtrostenden Stahlrohren und Kupferrohren der Pressfitting-Systeme, z. B. nichtrostendes Stahlrohre Ø 54 mm in nur 4 s.
- Abgestimmt auf die Anforderungen der Pressfitting-Systeme:
  - **Zum Trennen ohne Außengrat**, durch ROLLER'S Speziialschneidrad.
  - **Zum trocknen Trennen**, dadurch keine Beschädigung des O-Rings durch Kühlschmierstoffe.
  - **Zum schnellen Trennen**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffs durch Überhitzung.
  - **Zum spanlosen Trennen**, dadurch keine Späne im Leitungssystem.
  - **Zum rechtwinkligen Trennen**, entsprechend den Anforderungen.
- Einfach zu bedienen, keine Einstellarbeiten, kein Werkzeug erforderlich.
- Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (Patent EP 1 782 904). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt.
- **ROLLER'S Disc 100** mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr (Zubehör). Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 x 220 mm auf die Laufrollen.
- **ROLLER'S Disc 100 RF** mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus Polyamid, zur Vermeidung einer Beschädigung der Rohroberflächen, für reibungsarmes Drehen der zu trennenden geschweißten Ablaufrohre / Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm; Rohrführungen Ø 75 und 110 mm verhindern Ovalisierung des Rohres.
- Optimal eingestellte Trenngeschwindigkeit (115 min<sup>-1</sup>) für schnelles und ruhiges Trennen.
- Geringes Gewicht, leicht tragbar, nur 16,8 kg.
- Robustes, wartungsfreies Getriebe mit hohem Wirkungsgrad.
- Bewährter, durchzugstarker 1~Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, mit Sicherheits-Fußschalter.
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell (Zubehör), für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.
- Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar (Zubehör). Rohraufgabe, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden (Zubehör).
- Speziialschneidräder mit jeweils unterschiedlicher Schneidengeometrie sind an die Leistungsdaten von ROLLER'S Disc 100 und an die zu trennenden Materialien angepasst und gewährleisten schnelles Trennen ohne Außengrat. Alle Schneidräder aus bewährtem, zähhartem Spezialstahl für extrem lange Standzeit.
- **Zum einfachen, schnellen Entgraten:** Für elektrischen Antrieb durch Rohrtrennmaschine ROLLER'S Disc 100, ROLLER'S Disc 100 22 V.
  - **Innen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 28–108** (Zubehör) für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4". Mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (Patent EP 2 500 122) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine ROLLER'S Disc 100, ROLLER'S Disc 100 22 V.
  - **Innen- / Außen-Rohrentgrater ROLLER'S Rondo 10–54 E** (Zubehör) für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", siehe Seite 168.
- Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren (Zubehör).

# ROLLER'S Disc 100

## ROLLER'S Disc 100 RF

Lieferumfang

Art.-Nr.

€

### ROLLER'S Disc 100 Basic

Antriebsmaschine mit Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr, Sicherheits-Fußschalter, Ringschlüssel, ohne Schneidrad

845001 A220 **1.463,58**

### ROLLER'S Disc 100 RF Set

Antriebsmaschine mit Laufrollen aus Polyamid, Rohrführung Ø 75 und 110 mm, Sicherheits-Fußschalter, Ringschlüssel, mit Schneidrad RF

845003 A220 **2.324,08**

#### Zubehör

**ROLLER'S Schneidrad Cu/INOX** für Rohre der Press-fitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl

845050 A 111,07

**ROLLER'S Schneidrad Cu** speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer

845053 A 111,07

**ROLLER'S Schneidrad St** für Stahlrohre, Gussrohre (SML)

845052 A 111,07

**ROLLER'S Schneidrad V, s 10** für Kunststoff- und Verbundrohre (Wanddicke  $s \leq 10$  mm)

845051 A 111,07

**ROLLER'S Schneidrad C-SF** speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme / Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase

845055 A 111,07

#### ROLLER'S Schneidrad RF

für geschweißte Ablaufrohre / Fallrohre aus nichtrostendem Stahl EN 1124 mit ROLLER'S Disc 100 RF

845054 A 111,07

#### Vorschubhebel

mit Federstecker zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Disc 100 ab Herstellung 2014).

845218 R 91,66

**Rohrauflage 1**, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden

845220 R 152,59

**Laufrolle**, 4er-Pack, aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr

845118 R 214,87

**Laufrolle INOX**, 4er-Pack, aus nichtrostendem Stahlrohr

845110 RINOX 303,10

**Laufrolle Polyamid**, 4er-Pack

845131 RPA 355,00

#### Markierungsgerät

zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für ROLLER'S Disc 100 bzw. Disc 100 22V

845530 R 129,75

#### ROLLER'S Rondo 28–108

Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4". Für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der ROLLER'S Disc 100 bzw. ROLLER'S Disc 100 22V (mit Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053)

113840 A 333,20

#### ROLLER'S Rondo 10–54 E

Innen- / Außen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–54 mm

siehe Seite 168

#### Untergestell

849315 R 216,94

#### Untergestell, fahrbar

849310 R 351,88

#### ROLLER'S Werkmeister, Klappwerkbenke

siehe Seite 170

**ROLLER'S Assistent**, höhenverstellbare Materialauflagen

siehe Seite 172

#### Systemkoffer L-Boxx H

für ROLLER'S Disc 100 / Disc 100 RF

845085 A 142,73



Trenn-, Abscheid- und Entgrattechnik