- Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegemente und Gleitstücke bis 180° aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente bis 90° (Art.-Nr. 581480, 581490, 581500, 581510, 581520, 581530, 581540) für ROLLER'S Arco 50 aus Guss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.
- Für materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung.
- Winkelskala auf jedem Biegesegement für maßgenaues Biegen.

Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Arcus								Arco								Arco 22 V								Arco 50								Art.-Nr.
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲						▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲			▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●				▲			▲		▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲				▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●				●				●						▲					▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●		●	●	▲		▲	▲			▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●		●			●	●	●		●		●			●	●	▲		▲		▲			▲	▲	581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																														■			■			581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲			▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲			▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●					▲				▲						581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●						●		●	●	▲						▲		▲	▲	581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●							▲			▲	581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																														■			■			581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲										581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲			▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲			▲	▲			581310
30, 28 U	98	105	47									●				●									●					▲				▲						581150
32	98	110	50								●								●									●											▲	581280
32	114	121	54									●						●	●									●	●	▲								▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																																	■			581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																														■			■			581520
35	100	105	47																											■			■			■				581500
35	140	150	68									●																		▲			▲							581350
40	140	148	67																●									●											▲	581330
42	140	155	70																											■			■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																																	■			581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																														■			■			581530
50	135	143	64																																				■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●									●									▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●									●									▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																		▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																		▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47																												■									581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●	●																	▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																											■	■									581510

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längenkorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen 90° mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

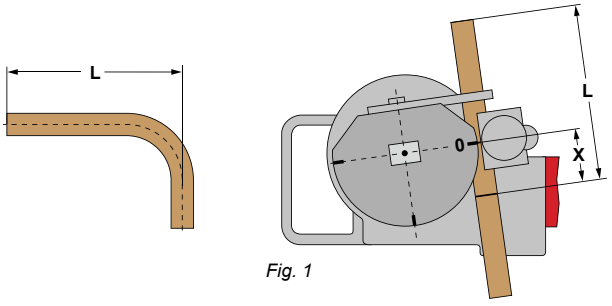

Fig. 1

R mm	Biegeradius mm an der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
X mm	Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
s mm	Wanddicke
[1]	harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
[2]	harte Kupferrohre EN 1057
[3]	Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
▲	Vierkantmitnehmer 10 – 40, Abstützung 10 – 40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
■	Vierkantmitnehmer 35 – 50, Abstützung 35 – 50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
Cu:	harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, DIN EN 1057
Cu 12735:	Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1
St 10312:	nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127:	nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U:	ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
St 10305:	weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-Stahlrohre EN 10305-3
St 10255:	Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
St 50086:	Elektroinstallationsrohre EN 50086
U:	ummantelt
V:	Verbundrohre der Pressfitting-Systeme