

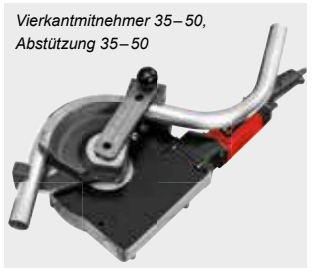
ROLLER'S Arco 50



Deutsche Spitzenqualität



Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40



Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50



Leistungsstarker, robuster, kompakter Elektro-Rohrbieger für Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–1¼", nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7 Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, harte, halbharte und weiche Kupferrohre Ø 10–42 mm (dünnwandig bis Ø 35 mm), dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–42 mm, C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–42 mm (ummantelt bis Ø 28 mm), Verbundrohre Ø 14–50 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, u. a. (s = Wanddicke)

- Zum kalten Ziehbiegen von harten, halbharten und weichen Rohren, bis 90°.
- Ideal zum Biegen vor Ort ohne Schraubstock. Für Schlosserarbeiten, in der Sanitär- und Heizungsinstallation und in der Kälte- und Hydrauliktechnik.
- Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen bezahlt. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Rohrverbindern. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.
- Einfaches, schnelles Arbeiten. Winkelskala auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen. Keine Einstellarbeiten, kein Werkzeug erforderlich. Auch für Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen und Umkehrbogen.
- Biegen und genaues Positionieren durch stufenlose Drehzahlsteuerung.
- Beim Biegevorgang in sich geschlossener Kraftfluss.
- Wartungsfreies, robustes Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen, für lange Lebensdauer.
- Bewährter, durchzugstarker 1~ Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, Rechts- und Linkslauf, Sicherheits-Tippschalter.
- Biegesegmente für ROLLER'S Arco 50 (Art.-Nr. 581480, 581490, 581500, 581510, 581520, 581530, 581540): Form- und druckstabile Biegesegmente aus Guss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid für materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung.
- Biegesegmente und Gleitstücke schnell und einfach wechselbar.
- Biegesegmente und Gleitstücke von Elektro-Rohrbieger ROLLER'S Arco, Akku-Rohrbieger ROLLER'S Akku-Arco 22 V und Hand-Rohrbieger ROLLER'S Arcus können verwendet werden (mit Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40), siehe Seite 39.

Lieferumfang Art.-Nr.

ROLLER'S Arco 50 Basic-Pack	
Antriebsmaschine, Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, Steckbolzen, in Transportkiste	580110 A220

Zubehör

Biegesegmente und Gleitstücke	siehe Seite 39
ROLLER'S Arco 50 Antriebsmaschine	580100 A220
Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 für Biegesegmente und Gleitstücke Art.-Nr. 581480, 581490, 581500, 581510, 581520, 581530, 581540, siehe Tabelle Seite 39	582110 R
Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 für Biegesegmente und Gleitstücke ROLLER'S Arco, ROLLER'S Akku-Arco und ROLLER'S Arcus, siehe Tabelle Seite 39	582120 R
Steckbolzen	582036
ROLLER'S Biegespray 150 ml	140121 A
Transportkiste mit Tragegriffen	590160 A
Stahlblechkasten für je 1 Biegesegment und Gleitstück R 100 und R 135/R 140, mit Einlage	586012 A

- Form- und druckstabile, hochgleitfähige Biegesegmente und Gleitstücke bis 180° aus hochfestem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente bis 90° (Art.-Nr. 581480, 581490, 581500, 581510, 581520, 581530, 581540) für ROLLER'S Arco 50 aus Guss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.
- Für materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung.
- Winkelskala auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	ROLLER'S Arcus						ROLLER'S Arco						ROLLER'S Akku-Arco						ROLLER'S Arco 50						Art.-Nr.			
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305		St 10255	St 50086	V
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲		▲	▲	▲
10	40	45	20	●					●												▲							581400			
12	45	49	22																				▲					581410			
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	●	●				●													▲	▲					581420			
15, 12 U	55	56	25	●	●	●	●		●														▲	▲	▲	▲		581430			
16, 12 U	60	62	28	●	●				●														▲	▲	▲	▲		581440			
17, 15 U	56	60	27			●																		▲				581110			
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	●	●	●	●		●														▲	▲	▲	▲		581450			
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●	●	●		●														▲	▲	▲	▲		581080			
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																					■		■		581480			
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	●	●				●														▲	▲	▲	▲		581460			
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41						●														▲	▲	▲			581470			
24, 22 U	75	85	38						●															▲				581130			
25	98	103	46						●															▲		▲	▲	581180			
26	98	108	49						●																▲		▲	581270			
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																					■		■		581490			
28 ¹⁾	102 ²⁾	108	49						●															▲				581070			
28, 3/4" (DN 20) ³⁾	102	110	50						●															▲		▲	▲	581260			
28, 3/4" (DN 20) ³⁾	114	120	54						●															▲	▲	▲	▲	581310			
30, 28 U	98	105	47						●															▲		▲		581150			
32	98	110	50						●																▲		▲	581280			
32	114	121	54						●																▲		▲	581320			
1" (DN 25)	100	105	47																							■		581520			
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																						■		■	581520			
35	100	105	47																						■		■	581500			
35	140	150	68						●															▲		▲		581350			
40	140	148	67																							▲		581330			
42	140	155	70																						■		■	581510			
1 1/4" (DN 32)	140	150	68																							■		581530			
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																							■		581530			
50	135	143	64																							■		581540			
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	●					●	●														▲	▲			581200			
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	●					●	●														▲	▲			581210			
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	●					●	●														▲	▲			581220			
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	●					●	●														▲	▲			581230			
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	●					●	●														▲	▲			581240			
1" (25,4 mm)	101	112	50						●															▲				581370			
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44						●	●														▲	▲			581260			
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53							●														▲				581380			
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55						●															▲	▲			581320			
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65						●															▲				581390			
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47																					■				581500			
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68						●	●														▲	▲			581350			
1 3/8" (41,3 mm)	140	155	70																					■	■			581510			

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längenkorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L=400 mm betragen und ein Bogen 90° mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

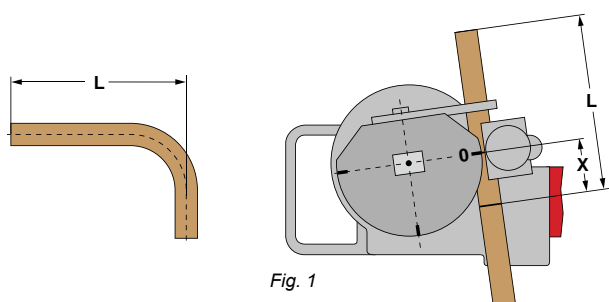


Fig. 1

- R mm Biegeradius mm an der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
- X mm Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
- s mm Wanddicke
- ¹⁾ harte, halbhartes Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- ²⁾ harte Kupferrohre EN 1057
- ³⁾ Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbhartes Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
- ▲ Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
- Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
- Cu: harte, halbhartes, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, DIN EN 1057
- Cu 12735: Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1
- St 10312: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2, EN 10088, EN 10217-7
- St 1127: nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
- St 10305-U: ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-Stahlrohre EN 10305-3
- St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
- St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme